

CIERRE

Spritzgießmaschine		KM 175/200 C									
Schließeinheit											
Schließkraft	kN	1750/2000									
Werkzeugöffnungskraft	kN	101									
Fahrkraft bewegliche Platte öffnen/schließen	kN	50/42									
Aufspannplatte (hvx)	mm	915x915									
Lichte Weite (hvx)	mm	560x560									
Werkzeugöffnungsweg	mm	700									
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	350									
Öffnungsweite	mm	1050									
Auswerferhub	mm	200									
Auswerferkraft vor/zurück	kN	58/28									
Spritzaggregat		SP 700			SP 1000			SP 1400			
Arbeitsvermögen ¹⁾		700			1000			1400			
Schneckendurchmesser	mm	45	50	55	50	55	60	55	60	70	
L _g /D-Verhältnis		22	20	18	22	20	18	23	21	18	
Spritzdruck	bar	2336	1892	1564	2304	1904	1600	2380	2000	1469	
Hubvolumen	cm ³	305	377	456	432	523	622	570	679	924	
Schussgewicht PS	g	278	343	415	393	476	566	519	618	841	
Einspritzstrom	cm ³ /s	200	247	299	236	285	339	273	325	443	
Schnecken-drehzahl Standard / ZE	1/min	342/488			278/398			259/368			
ab SP 4350 Stufe 1 / Stufe 2											
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schnecken-drehzahl											
Standard / Stufe 1 PS	g/s	37	47	57	41	49	59	49	58	80	
ZE / Stufe 2 PS	g/s	53	65	79	58	71	84	70	83	113	
Düsenanlagekraft	kN	84			110			110			
Elektrohydraulische Ausrüstung											
Nennleistung Pumpenmotor	kW	30			37			45			
Installierte Heizleistung	kW	16			19			23			
Regelzonen, Zylinderheizung		5			5			5			
Trockenlaufzahl (Euromap 6)	1/h	1350			1350			1400			
Ölfüllung	l	525			525			525			
Maße und Gewichte											
Nettogewicht mit Schaltschrank	t	8,8			9,5			10,5			
Länge x Breite x Höhe	m	5,16x1,90x2,24			5,32x1,90x2,24			5,69x1,90x2,24			
Max. Werkzeuggewicht	kg	2535			2535			2535			
Plastifizierung, Gewicht max.	kg				50						
Plastifizierung, Länge	mm				1000						
Ausrüstung C2											
Einspritzstrom	cm ³ /s	232	287	347	236	285	339	273	325	443	
Schnecken-drehzahl Standard / ZE	1/min	392/488			278/398			259/368			
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schnecken-drehzahl											
Standard PS	g/s	43	54	65	41	49	59	49	58	80	
ZE PS	g/s	53	65	79	58	71	84	70	83	113	
Nennleistung Pumpenmotor	kW	37			37			45			
Ausrüstung C2 mit Speicher											
Einspritzstrom mit Speicher	cm ³ /s	477	589	713	589	713	848	713	848	1155	
Schnecken-drehzahl	1/min	392/488			278/398			259/368			
Plastifizierstrom ²⁾ bei Schnecken-drehzahl											
Standard PS	g/s	43	54	65	41	49	59	49	58	80	
ZE PS	g/s	53	65	79	58	71	84	70	83	113	
Nennleistung Pumpenmotor	kW	37			37			45			
Ausrüstung mit elektrischem Schneckenantrieb											
Schneckenantriebsleistung	kW	28			35			45			
Schnecken-drehzahl Nenn-/Maximal-	1/min	256/410			256/410			196/315			
Plastifizierstrom ²⁾ bei											
Nenn-Schnecken-drehzahl PS	g/s	28	35	42	38	45	54	37	44	60	
Nenn-Schnecken-drehzahl PE	g/s	45	56	68	60	73	87	60	71	97	

dist. entre cœurs
carrière de spat.
dist. entre plates

not - acise
dist. entre plates
dist. entre cœurs
größer der walde

1100

¹⁾ Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm³] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.
²⁾ Ermittelt nach Euromap 5 aus dem Spritzlingsgewicht dividiert durch Plastifizierzeit. Der Plastifizierstrom bezieht sich auf die max. Drehzahl mit KM-Standardschnecke.