

Technische Daten

Technical data

ENGEL

FabNr
Kunde
Maschinenbezeichnung
Auftragsnummer

FabNo
Customer
Machine designation
Order number

DUO 17060H/1560W/2700 COMBI

Dosieren 1:		Plasticizing 1:	
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	135
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	120 135 150
Dosierweg	Screw stroke	mm	610
Maximales Hubvolumen	Maximum injection capacity	cm ³	8730
Schneckendrehzahl	Screw speed	min-1	100
Schneckendrehmoment	Screw torque	Nm	14000
Maximale Drehzahl @ reduziertem Drehmoment	Maximum screw speed @ reduced torque	min-1	110
Reduziertes Drehmoment @ maximaler Drehzahl	Reduced torque @ maximum screw speed	Nm	12720
Plastifizierleistung (3-Zonen) 1) 2) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 1) 2) 3)	g/s	176,7
Plastifizierleistung (Barriere) 3) 4)	Recovery rate (barrier screw) 3) 4)	g/s	223,3
1) Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100	1) Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100		
2) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100	2) Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100		
3) Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100	3) Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100		
4) Werte für HDPE nach ETR 10100	4) Data for HDPE acc. ETR 10100		
Dosieren 2:		Plasticizing 2:	
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	60
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	55 60 70
Dosierweg	Screw stroke	mm	270
Maximales Hubvolumen	Maximum injection capacity	cm ³	763
Schneckendrehzahl	Screw speed	min-1	265
Schneckendrehmoment	Screw torque	Nm	1660
Maximale Drehzahl @ reduziertem Drehmoment	Maximum screw speed @ reduced torque	min-1	298
Reduziertes Drehmoment @ maximaler Drehzahl	Reduced torque @ maximum screw speed	Nm	1476
Reduzierte Drehzahl @ maximalem Drehmoment	Reduced screw speed @ maximum screw torque	min-1	265
Maximales Drehmoment @ reduzierter Drehzahl	Maximum screw torque @ reduced screw speed	Nm	1660
Plastifizierleistung (3-Zonen) 1) 2) 3)	Recovery rate (3-zone screw) 1) 2) 3)	g/s	61,4
Plastifizierleistung (Barriere) 3) 4)	Recovery rate (barrier screw) 3) 4)	g/s	78,6
1) Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100	1) Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100		
2) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100	2) Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100		
3) Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100	3) Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100		
4) Werte für HDPE nach ETR 10100	4) Data for HDPE acc. ETR 10100		
Einspritzen 1:		Injection 1:	
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /sec	1245
Spezifischer Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1648
Spezifischer Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	bar	2000
Einspritzen 2:		Injection 2:	
Einspritzstrom	Injection rate	cm ³ /sec	348
Spezifischer Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1550
Spezifischer Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	bar	2200
Düse 1:		Nozzle 1:	
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	1300
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	210,0
Düse 2:		Nozzle 2:	
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	1300
Düsenanpresskraft	Nozzle contact pressure	kN	55,0
Massezylinder 1:		Material cylinder 1:	
L/D Schneckenlänge	L/D ratio		22,0
Anzahl Heizzonen inkl. Düse 1)	Heating zones incl. nozzle 1)		7
Heizleistung 1)	Heating wattage 1)	kW _{el}	78,0
1) Maximal vorhandene Ausrüstung	1) Maximum of existing equipment		
Massezylinder 2:		Material cylinder 2:	
L/D Schneckenlänge	L/D ratio		20,0
Anzahl Heizzonen inkl. Düse 1)	Heating zones incl. nozzle 1)		8
Heizleistung 1)	Heating wattage 1)	kW _{el}	23,1
1) Maximal vorhandene Ausrüstung	1) Maximum of existing equipment		
Schließeinheit:		Clamping unit:	
Schließkraft	Clamping force	kN	27000
Minimale Schließkraft	Minimum clamping force	kN	2700
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	Opening force (with pressure pad)	kN	1600
Öffnungskraft (mit Eilgang)	Opening force	kN	770
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	3100
Maximaler Plattenabstand	Maximum distance between platen	mm	3900
Minimale Werkzeugeinbauhöhe 1)	Minimum mold height 1)	mm	800
Maximale Werkzeugeinbauhöhe 1)	Maximum mold height 1)	mm	2000
Lichter Holmabstand horizontal x vertikal	Distance between tie bars horizontal x vertical	mm x mm	2175 x 1750
Aufspannplattengröße horizontal x vertikal	Platen size horizontal x vertical	mm x mm	2970 x 2640
Gewicht der Schließeinheit	Weight of the clamping unit	to	133,0
Maximales Werkzeuggewicht bewegliche Platte 1) 2)	Maximum mold weight moving platen 1) 2)	kg	44800
Maximales Werkzeuggewicht feste Platte 1)	Maximum mold weight stationary platen 1)	kg	50000
Maximales Werkzeuggewicht Gesamt 1) 2)	Maximum mold weight total 1) 2)	kg	69798
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	Dry cycle (Euromap 6) stroke	mm	1500
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	Dry cycle (Euromap 6) time	s	5,8
1) Abzüglich eventuell vorhandener Magnetspannplatten	1) Minus any existing magnetic holding plates		
2) Abzüglich eines eventuell vorhandenen Drehtisches	2) Minus any existing rotary table		
Antriebseinheit:		Drive unit:	