

# TECHNISCHE DATEN

# TECHNICAL DATA

# ENGEL

Rev1.00 / xx.xx.2003 / name

|                             |                            |                     |
|-----------------------------|----------------------------|---------------------|
| <b>Fab.-Nr.:</b>            | <b>Serial No.:</b>         | <b>166054</b>       |
| <b>Kunde</b>                | <b>Customer</b>            | <b>SAMJIN (SK)</b>  |
| <b>Maschinenbezeichnung</b> | <b>Machine designation</b> | <b>DUO 4550/900</b> |
| <b>Auftragsnummer</b>       | <b>Order number</b>        | <b>10458/044</b>    |

| <b>Schließeinheit</b>             | <b>Clamping unit</b>                   |     |             |
|-----------------------------------|----------------------------------------|-----|-------------|
| Schließkraft                      | Clamping force                         | kN  | 9000        |
| Öffnungskraft (mit Druckkissen)   | Opening force (with pressure pad)      | kN  | 620         |
| Öffnungskraft                     | Opening force                          | kN  | 393         |
| Öffnungsweg                       | Opening stroke                         | mm  | 1600        |
| Werkzeugeinbauhöhe min.           | Mold height min.                       | mm  | 500         |
| Werkzeugeinbauhöhe max.           | Mold height max.                       | mm  | 1000        |
| Plattenabstand max.               | Daylight max.                          | mm  | 2100        |
| Aufspannplattengröße hor. x vert. | Platen size hor. x vert.               | mm  | 1550 x 1520 |
| lichter Holmabstand hor. x vert.  | distance between tiebars hor. x vert.. | mm  | 1170 x 1000 |
| Holmdurchmesser                   | Tie bar diameter                       | mm  | 195         |
| Werkzeuggewicht max. 8)           | Mold weight max. 8)                    | kg  | 13000       |
| Auswerferweg                      | Ejector stroke                         | mm  | 300         |
| Auswerferkraft                    | Ejector force                          | kN  | 180         |
| Trockenlauf (Euromap 6) Zeit      | Dry operation (Euromap 6) time         | sec | 3,4         |
| Trockenlauf (Euromap 6) Hub       | Dry operation (Euromap 6) stroke       | mm  | 800         |

| <b>Spritzeinheit 1</b>                  | <b>Injection unit 1</b>                          |       |      |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------|-------|------|
| Schneckendurchmesser                    | Screw diameter                                   | mm    | 80   |
| Dosierweg                               | Screw stroke                                     | mm    | 390  |
| Max. Hubvolumen                         | Injection capacity                               | cm³   | 1960 |
| Schneckenrehzahl max                    | Screw speed max                                  | r/min | 140  |
| L/D Schneckenlänge (3-Zonen)            | L/D ratio (3-zone screw)                         | L/D   | 20   |
| Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)       | Recovery rate (3-zone screw) 3)                  | g/sec | 50   |
| L/D Schneckenlänge (Barriere)           | L/D screw length (Barrier)                       | L/D   | 22   |
| Plastifizierleistung (Barriere) 5)      | Plasticizing capacity (Barrier) 5)               | g/sec | 80   |
| Einspritzstrom                          | Injection rate                                   | cm³/s | 420  |
| Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck | Injection rate with increased injection pressure | cm³/s | 370  |
| Spez. Spritzdruck                       | Injection pressure (regenerative)                | bar   | 2300 |
| Spez. Spritzdruck erhöht                | Specific injection pressure increased            | bar   | 2300 |
| Düsenweg                                | Nozzle stroke                                    | mm    | 700  |
| Düsenanpresskraft                       | Nozzle contact pressure                          | kN    | 150  |
| Heizleistung Standard 7)                | Heating capacity standard 7)                     | kW    | 47,5 |
| Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)      | Number of the heating zones incl. nozzle 7)      |       | 6    |
| Pumpenantriebsleistung                  | Rated drive power                                | kW    | 75   |
| Ölfüllung                               | Oil reservoir capacity                           | l     | 1000 |

| <b>Gewicht</b>               | <b>Weight</b>               |    |         |
|------------------------------|-----------------------------|----|---------|
| Netto Schließ-/Spritzeinheit | Net clamping/injection unit | to | 28 / 10 |

- 3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100  
5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100  
6) Theoretische Werte  
7) Für Standardschneckenlänge  
8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte

- 3) Values for HDPE (MVR 190/2.16=5 cm³/10 m  
5) Values for HDPE(MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 n  
6) Theoretical values  
7) For standard screw length  
8) of it 2/3 on the moving platen

